



Dental-Nassschleifeinheit

**DWX-42W**

# Intelligente Maschine. Mühelose Fertigung. Überragende Ergebnisse.

## Präsentation der 4-Achs-Dental-Nassschleifeinheit DWX-42W

Hohe Effizienz für Kliniken und Dentallabore: Die Nassschleifeinheit DWX-42W holt das Optimum aus Ihren Werkstoffen heraus. Erweitern Sie Ihr Angebot um die On-demand-Produktion von äußerst ästhetischem Zahnersatz.

## DWX-42W

### Gesteigerte Leistung



#### Sie ist bis zu 50 Prozent schneller

als die vorherige Generation der DGSHAPE-Nassschleifeinheiten.



Der automatische Sechsfach-Werkzeugwechsler (ATC) ermöglicht unterbrechungsfreies Schleifen.



Neue Schleifkörper sorgen für höhere Stabilität und mehr Feinschleifqualität.



Neu gestaltete Düsen und ein erweiterter Kühlmittelbehälter bringen größeren Volumenstrom und mehr Kapazität.



Eine erhöhte Maschinensteifigkeit verbessert die Gesamtausführung.

### Problemlose Einbindung in alle Labor- und Klinik-Workflows

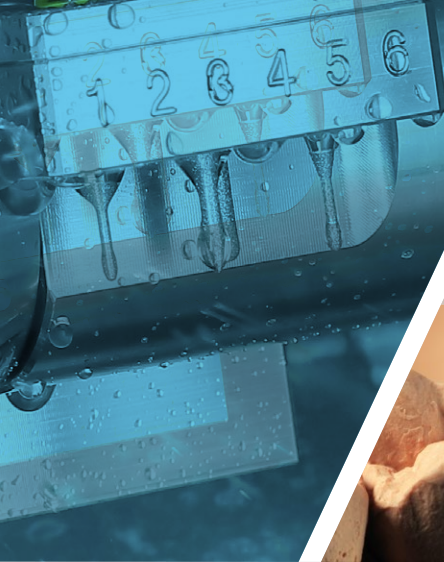
#### Hocheffizienz-Labore

- Erweitern Sie die Produktion mit einer DWX-42W als eigenständige Nassschleifmöglichkeit, die sich für die On-demand-Fertigung mit beliebigen Zahnersatz-Werkstoffen wie Glaskeramik und Komposit eignet.
- Genießen Sie die offene Architektur von DGSHAPE by Roland und damit eine Nassschleiflösung mit größter Flexibilität und hochwertiger Leistung.

#### Kliniken

- Bieten Sie Ihren Patientinnen und Patienten hochpräzisen Zahnersatz noch am selben Tag an – gefertigt auf einer schnellen automatisierten Maschine und in einem vereinfachten Workflow.
- Dank der offenen Architektur ist es unglaublich einfach, die DWX-42W mit den vorhandenen Scangeräten zu integrieren.





## Unglaublich präziser, äußerst ästhetischer Zahnersatz

Das Nassschleifen von Glaskeramik- und Komposit Block-Rohlingen (Pin-Type) ermöglicht die Fertigung hochwertiger Kronen, Kappen, Brücken, Inlays, Onlays usw.



## Speziell konstruierte Spindel

**65 %  
WENIGER  
LUFTMENGE**

**50%  
WENIGER  
LUFTDRUCK**



Optimale Leistung trotz gesenkter Anforderungen an Luftdruck und Luftmenge

Entworfen und gefertigt von DGSHAPE auf der Grundlage von mehr als 35 Jahren herausragender Ingenieursleistung

35

Die robuste Metall-Spindel ermöglicht eine stabile Leistung bei maximaler Effizienz



Ein hochvolumiger Kompressor ist nicht erforderlich — perfekt für Kliniken



## Verbesserte Eigenschaften für Nutzerinnen und Nutzer

**Neue Ethernet-LAN-Konnektivität**  
Bessere Integration mit Scannern und anderer Hardware des bestehenden digitalen Workflows.



**Nutzerfreundliches virtuelles Bedienfeld (VPanel)**  
Für eine komfortable Produktion und Geräteüberwachung vom PC, einschließlich Werkzeug-Lebensdauer, Bearbeitungsstatus und Instandhaltungsverfahren.



**Kompatibel mit Multi-CAM-Software**  
Kompatibel mit der offenen Architektur der CAM-Software und damit bereit für alle STL-Dateien und zum Schleifen zahlreicher Werkstoffe.





# DWX-42W

Spezifikation		
Bearbeitbare Werkstoffe*	Glaskeramik, Compositharze, Hybridkeramik, PMMA, Titan **	
Ladbare Werkstückform	Pin-type	Max. 40 mm (B) × 20 mm (T) × 20 mm (H) (1,5° × 0,8° × 0,8°)
Betriebsgeschwindigkeit	XYZ-Achsen	6–1800 mm/min (0,24–70,9°/min)
Spindeldrehzahl	15000–60000 1/min	
Drehachsen-Bewegungswinkel	A	±360°
Anzahl der integrierten Schleifkörper	6	
Fräser	Schaftdurchmesser	3 mm, spezieller Schleifkörper
Erforderliche Kompressorspezifikation (ölfrei, mit Trockner)	Druck	0,3 MPa oder höher
	Luftkapazität	39 l/min oder höher
Schnittstelle	USB oder Ethernet (10 BASE-T/100 BASE-TX automatisch schaltend)	
Steuerkommando-Sets	RML-1, NC-Code	
Energieversorgung	Wechselstrom 100–240 V ± 10 %, 50/60 Hz (Überspannungs-Kategorie: II, IEC 60664-1), 2,1 A	
Leistungsaufnahme	Etwa 190 W	
Verwendbare Werkzeuge	Schaftdurchmesser: 3mm, spezielle Nassschleifwerkzeuge	
Betriebsgeräusch	Im Betrieb	70 dB (A) oder weniger (zwischen den Schneidvorgängen)
	Im Standby	48 dB (A) oder weniger
Außenmaße	482 mm (B) × 560 mm (T) × 600 mm (H) (19" × 22" × 23,6")	
Gewicht	61 kg	
Installationsumgebung	Verwendung in geschlossenen Räumen bis 2000 m über NN, Temperatur: 5–28 °C (41–82 °F), Feuchte: 35–80 % rel. (keine Kondensation), Verschmutzungsgrad: 2 (gemäß IEC 60664-1), temporäre Überspannung: 1440 V, dauerhafte Überspannung: 490 V	
Lieferumfang	Netzkabel, USB-Kabel, Handbücher, DGSHAPE-Softwarepaket auf CD, Schablone für automatische Korrektur, Schleifkörper, Sechskantschraubendreher, Spannzangen-Instandhaltungssatz usw.	

Aufgeführte Spezifikationen, Designs und Abmessungen können ohne Vorankündigung geändert werden.

\* Es gibt Werkstücke, die zwar aus den genannten Werkstoffen bestehen, aber aufgrund ihrer Spezifikation oder wegen physikalischer Eigenschaften nicht bearbeitet werden können. Zu Einzelheiten wenden Sie sich an Ihren Roland-DGSHAPE Vertragshändler.

\*\* Individuelle Titan-Abutments können mit dem optionalen AK-1 aus Preface Titan-Rohlingen gefräst werden.

Zubehör		
Objekt	Modell	Beschreibung
Schleifkörper (hohe Qualität)	ZGB2-125D	R1,25 mm (ø 2,5 mm) Ersatz-Schleifkörper
	ZGB2-75D	R0,75 mm (ø 1,5 mm) Ersatz-Schleifkörper
	ZGB2-50D	R0,5 mm (ø 1 mm) Ersatz-Schleifkörper
	ZGB2-25D	R0,25 mm (ø 0,5 mm) Ersatz-Schleifkörper
Schleifkörper (Standard)	ZGB-125D	R1,25 mm (ø 2,5 mm) Ersatz-Schleifkörper
	ZGB-50D	R0,5 mm (ø 1 mm) Ersatz-Schleifkörper
	ZGB-25D	R0,25 mm (ø 0,5 mm) Ersatz-Schleifkörper
Spannzange	ZC-3D	Ersatz-Spannzange
Kühlmittel-Filter	ZF2-CLD	Ersatzfilter für Kühlmittel, 2 St.
Kühlmittelzusatz	ZAW-1000D	Zusatz für Kühlmittel 1000 ml
Komplexbildungs-Zusatz	ZCH-250D	Komplexbildungs-Zusatz für Kühlmittel 250 ml
Abutment Kit AK-1	AK-1 (Set)	Ablage mit Spezialfilter, drei Arten von Spezialfräsern, Drehmomentschraubendreher, Aufnahmeschale, Sechskantschlüssel, Ersatzfilter, Handbuch
	AK-1-GE / ME / NT (Attachment)	3 Arten von Attachments GE: GeoMedi; ME: MEDENTIKA; NT: NT-Trading
6 block multi-pin clamp	ZV-42W	Blockadapter zur Aufnahme von bis zu 6 Blöcken

## DGSHAPE-Care-Garantie



Die DWX-42W wird mit einem der umfassendsten Garantiepakete der Branche geliefert – lehnen Sie sich also beruhigt zurück.

## DGSHAPE a Roland Company

Roland steht seit mehr als 35 Jahren an vorderster Stelle in der Fertigung hochmoderner Maschinen. Die praxisorientierte und zuverlässige Technologie wird durch unvergleichlichen Service und Support ergänzt. DGSHAPE hält nicht nur Wort bei der versprochenen Zuverlässigkeit, sondern sorgt auch für einen immer höheren Bedienkomfort. So können Labore und Kliniken heutzutage auf ungeahnt einfache Weise und kosteneffektiv Zahnersatzprodukte höchster Qualität liefern und daneben den Workflow optimieren.

DGSHAPE behält sich das Recht vor, technische Daten, Materialien und Zubehör ohne vorherige Ankündigung zu ändern. Die Leistung des jeweiligen Gerätes kann variieren. Für eine optimale Leistung kann es erforderlich sein, dass besonders beanspruchte Teile regelmäßig instand gehalten werden. Zu Einzelheiten wenden Sie sich bitte an Ihren DGSHAPE-Händler. Es wird keine Garantie oder Gewährleistung über die ausdrücklich genannte hinaus gegeben. DGSHAPE haftet weder für zufällige oder Folgeschäden, unabhängig davon, ob diese absehbar waren oder nicht, aufgrund von Defekten in den Produkten. Alle Marken sind Eigentum der jeweiligen Eigentümer. Dateien mit dreidimensionalen Daten können urheberrechtlich geschützt sein. Die Reproduktion oder die Verwendung solchen geschützten Materials unterliegt örtlichen, nationalen und internationalen Vorschriften. Die Kunden sind verantwortlich für die Beachtung aller einschlägigen Gesetze und haften im Falle einer Verletzung. DGSHAPE hat die MMP-Technologie von der TPL Group lizenziert.



VERTRAGSHÄNDLER:

[www.dentoo.com](http://www.dentoo.com)

