Xthetic® prime

Vielen Dank, dass Sie sich für Xthetic® prime, den innovativen Hightech-Kunststoff entschieden haben.

Xthetic® prime ist der Allrounder unter den Prothesenkunststoffen und wurde speziell für Zahntechniker entwickelt, die alle Anwendungen mit nur einem Kunststoff abdecken wollen. Damit Sie mit diesem Produkt stets hervorragende Resultate erzielen, möchten wir Sie bitten diese Gebrauchsanweisung sorgfältig durchzulesen.

Indikationen:

- Komplettierung von Modellgussprothesen
- partielle oder totale Unterfütterung (indirekte Anwendung)
- Ergänzungen und Reparaturen

Gegenanzeigen / Kontraindikationen:

Patientenkontakt mit dem unpolymerisierten Kunststoff oder deren Einzelkomponenten ist kontraindiziert. Bei erwiesener Allergie gegen einen oder mehrere Bestandteile des Produktes ist von einer Verwendung abzusehen.

Kurzinfo:

Mischungsverhältnis Pulver/Flüssigkeit	10:5
Anquellphase ca.	30 sek*
Gießphase ca.	3 min*
Plastisch-modellierfähige Phase ca.	3 min*
Polymerisation (2-3 bar, 45-50°C) ca.	7 min*

*Die Zeitangaben beziehen sich auf eine Material- und Raumtemperatur von 23°C. Höhere Temperaturen verkürzen, niedrigere Temperaturen verlängern diese Zeiten.

Material / Zweckbestimmung:

Prothesenbasiskunststoff, Autopolymerisat auf Basis von Methylmethacrylat in Form von Pulver und Flüssigkeit. Klassifikation gemäß DIN EN ISO 20795-1 Typ 2 Klasse 1 und gemäß Medizinprodukterichtlinie 93/42/EWG Anhang IX Klasse IIa für herausnehmbaren und für festsitzenden Zahnersatz.

Eigenschaften:

- universelle Anwendung
- mittlere Verarbeitungsbreite
- sehr gute Fließfähigkeit
- optimale Schleimhautverträglichkeit durch geringen Restmonomergehalt
- absolute Farbstabilität durch ein Katalysatorsystem ohne tertiäre Amine
- Cadmium frei
- geprüfte und zertifizierte Biokompatibilität

Xthetic® prime haftet nicht an hochvernetzten synthetischen Zähnen. Synthetische Zähne müssen vorbehandelt (angeraut) werden und/oder mit mechanischen Retentionen versehen werden.

Mischungsverhältnis 10 : 5

Empfohlenes Mischungsverhältnis: 10g Pulver mit 5g Flüssigkeit.
Freie Dosierung ist möglich, eine Gewährleistung der physikalischen Materialeigenschaften ist jedoch nur bei Abwiegen der Komponenten gegeben.

Vorbereitung:

Bei Modellgussprothesen werden die in Wachs aufgestellten Zähne durch ein Gips- oder Silikonvorgußlagergerüst fixiert. Die Vorgüsse, das Modellgerüst und die Zähne werden sorgfältig durch Abbrühen von Wachsresten gereinigt.

Das Gipsmodell muss gewässert werden, damit während der Druckpolymerisation keine Luft aus dem Gips in den Kunststoff gepresst wird und Blasen entstehen.

Isolierung:

Das Modell und die Gipsvorgüsse werden zweimal dünn mit Alginatisolierung bestrichen. Die ***Xeparator®*** Alginatisolierung liefert hierbei stets hervorragende Ergebnisse.

Wichtig: Die Alginatisolierung muss gut getrocknet sein um eventuellen Weißverfärbungen an den Basisflächen vorzubeugen.

Verarbeitung:

Die Flüssigkeit im Anmischgefäß vorlegen und die entsprechende Pulvermenge zügig einstreuen. Bei freier Dosierung so viel Pulver einstreuen, wie nötig ist, um die vorhandene Flüssigkeit völlig zu binden. Anschließend mit einem breiten Spatel gründlich durchmischen. Auf Blasenfreiheit achten.

Nach etwa 30 sek Anquellzeit ist der Teig für ca. 2 bis 3 min gießbar. Während der Gießphase wird der Kunststoff in die Vorgüsse eingefüllt. Mit Beginn der plastisch-modellierfähigen Phase wird der Kunststoff standfest, fließt nicht mehr aus den Vorgüssen heraus und ist modellierbar. Die plastisch-modellierfähige Phase beträgt ca. 3 min.

Empfohlene Polymerisation:

Nach maximal 8 min erfolgt die Polymerisation in einem Druckpolymerisationsgerät bei einem Druck von 2-3 bar und einer Wasserbadtemperatur von 45 bis 50°C für ca. 6 bis 7 min.

Nach Fertigstellung:

Bis zur Inkorporation ist die Prothese in Wasser zu lagern. Grundsätzlich wird eine 24-stündige Wasserlagerung empfohlen um einen weiteren Abbau des Restmonomergehaltes (2,4% gemäß DIN EN ISO 20795-1) zu erreichen und somit eventuellen Geschmacksirritationen vorzubeugen.

Aufbewahrungs- und Sicherheitshinweise:

Nach Ablauf des Haltbarkeitsdatums sollte das Material nicht mehr verwendet werden. Nicht über 25°C lagern. Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden. Behälter nach Gebrauch stets gut verschließen. Von Hitze/Funken/offener Flamme/heißen Oberflächen fernhalten. Nicht rauchen. Inhalt/Behälter in Übereinstimmung mit den örtlichen Vorschriften der Entsorgung zuführen.

Flüssigkeit und Dampf leicht entzündbar. Verursacht Hautreizungen. Kann allergische Hautreaktionen verursachen. Kann die Atemwege reizen. Einatmen von Staub/Rauch/Gas/Nebel/Dampf/Aerosol vermeiden. Schutzhandschuhe/Schutzkleidung/Augenschutz/Gesichtsschutz tragen. Bei Kontakt mit der Haut: mit viel Wasser und seife waschen.

Farbpalette:

Xthetic® prime ist lieferbar in den Farben:

farblos, **pink**, **pink V** (geadert), **pink TL** (transluzent), **pink TLV** (transluzent, geadert) und **pink opaque**. Sonderfarben auf Anfrage.

Stand: 12.11.2014

AcrylX® GmbH
Rosbacher Straße 14b
61191 Rosbach v.d.H. (Rodheim)

Tel.: +49 (0)6007 - 991 6542
email: info@acrylX.com

www.acrylx.com

MADE IN GERMANY

CE 0482

Xthetic® prime

Thank you for choosing Xthetic® prime, the innovative high-tech acrylic.

Xthetic® prime is the all-rounder among all denture base acrylics and especially designed for dental technicians who like to cover all indications with only one product. To make sure you always achieve reliable results with this product we would like to ask you to read these instructions thoroughly.

Indications:

- Completion of framework dentures
- partial or total relining (indirect method)
- Add-ons and repairs

Contraindications:

Patient contact with unpolymerized material or either one of the components is contraindicated. If the patient is allergic to one or more ingredients of the material, the product must not be used.

Short Information:

Mixing ratio Powder/Liquid	10:5
Swelling phase approx.	30 sek*
Casting phase approx.	3 min*
Plastic phase approx.	3 min*
Polymerization (2-3 bar, 45-50°C) approx.	7 min*

*The provided processing times refer to a material- and room temperature of 23°C [73,5°F]. Higher temperatures shorten, lower temperatures extend these processing times.

Material / Purpose:

Denture Base Resin, Autopolymer based on methyl-methacrylate in the form of powder and liquid. Classification according to ISO 20795-1 Type 2 Group 1 and according to MDD 93/42/EEC annex IX Class IIa for removable and for fixed dentures.

Product features:

- universal use
- medium processing time
- very good flow ability
- mucosal friendly due to a low amount of residual monomer
- color stable due to a catalyst system without tertiary amines
- Cadmium free
- evaluated and certified biocompatibility

Xthetic® prime does not adhere to high cross-linked synthetic teeth. Synthetic teeth should be prepared (grinded) and/or supplied with mechanical retentions.

Mixing ratio 10 : 5

Suggested mixing ratio: 10g of powder with 5ml of liquid. Dosing individually is possible, however the materials physical properties can only be guaranteed if the components are weighet out.

Preparation:

The arrangement of the prosthetic teeth in wax needs to be fixed with a key made of plaster or silicone. Key, model and teeth are boiled out thoroughly to remove any wax residue.

The plaster model needs to be well watered to assure that no air is pressed from the plaster into the acrylic while curing inside the pressure polymerization unit.

Isolation:

Apply two thin layers of alginate based isolation on the model and if applicable on the key made of plaster. The isolation fluid ***Xeparator®*** always shows reliable results.

Important: The isolation needs to be well dried to make sure there are no white marks or spots on the finished acrylic.

Processing:

Place required amount of liquid into the mixing cup, then add the according amount of powder. When dosing individually add just as much powder as needed to absorb the liquid. Stir thoroughly until the material reaches a homogenous consistency.

After a swelling phase of approximately 30 sec. the material is castable for another 2 to 3 minutes. Within this phase the material should be poured into the precasts. As soon as the plastic phase begins the material stops flowing and can be modelled for approx. 3 minutes.

Suggested Polymerization:

After a maximum of 8 minutes the polymerization should be carried out in a pressure polymerization unit at a pressure of 2 to 3 bar and a water temperature of 45 to 50°C for 6 to 7 minutes.

After completion:

Until incorporation the denture should be stored in water. It is recommended to water the denture for at least 24 hours to achieve an even higher resorption of the residual monomer (2,4% according to ISO 20795-1) and thus reduce irritations of taste.

Storage and safety measures:

The material must not be used after expiration date. Storage temperature must not exceed 25°C [77°F] Avoid direct sunlight. Keep containers closed after use. Keep away from heat/sparks/open flames/hot surfaces. No smoking. Dispose of contents/container in accordance with local recycling regulations.

Highly flammable liquid and vapour. Causes skin irritation. May cause an allergic skin reaction. May cause respiratory irritation. Avoid breathing dust/fume/gas/mist/vapours/spray. Wear protective gloves/protective clothing/eye protection/face protection. If on skin: Wash with plenty of soap and water.

Product Shades:

Xthetic® prime is available in the following shades:

colorless, **pink**, **pink V** (veined), **pink TL** (translucent), **pink TLV** (translucent, veined) and **pink opaque**. Additional shades uppon request.

Issued: 12.11.2014

AcrylX® GmbH
Rosbacher Straße 14b
61191 Rosbach v.d.H. (Rodheim)

Tel.: +49 (0)6007 - 991 6542
email: info@acrylX.com

www.acrylx.com

MADE IN GERMANY

CE 0482